



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERÉS

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2021

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: JUANA ITURBIDE PEREZ **CORREO ELECTRONICO:** iturbidejuana03@gmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO	<u>MUNICIPAL</u>	ÁMBITO PÚBLICO	<u>GOBIERNO</u>
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS?	<u>NO</u>	NOMBRE DE ENTE PÚBLICO	<u>H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.</u>
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN	<u>H. CABILDO</u>	EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	<u>AUXILIAR DE SERVICIOS PUBLICOS</u>
NIVEL DEL EMPLEO		FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO	<u>OPERATIVO</u>
FUNCIÓN PRINCIPAL			
CALLE	<u>PALACIO MUNICIPAL</u>	COLONIA	<u>APAPANTILLA</u>
CÓDIGO POSTAL	<u>73050</u>	MUNICIPIO	<u>JALPAN</u>
ENTIDAD FEDERATIVA	<u>PUEBLA</u>	TELÉFONO DE OFICINA	<u>7641088487</u>

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR SUPERIOR **INSTITUCIÓN EDUCATIVA** INSTITUTO TECNOLOGICO DE TECOMATLAN

CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO LIC. EN ADMINISTRACION DE EMPRESAS **ESTATUS** _____

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PUBLICO **NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO** EJECUTIVO

ÁMBITO PÚBLICO ESTATAL **NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA** SEP

EMPLEO, CARGO O COMISIÓN DOCENTE **SECTOR** _____

FUNCIÓN PRINCIPAL DOCENTE

UBICACIÓN ZEMPOALA CHICONCUAUTLA, PUEBLA.

FECHA DE INICIO 16-Mar **FECHA DE TERMINO** 15 DE JULIO 2015

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	12,625.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	12,625.00

DECLARACIÓN INICIAL	SE CONTEMPLA EL SALARIO MENSUAL A PERCIBIR
MODIFICACIÓN 2021	EL SALARIO DEL 15 DE OCTUBRE AL 31 DE DICIEMBRE DE
MODIFICACIÓN 2022	EL SALARIO DEL 01 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 20

2021, INCLUIDO AGUINALDO

2022, INCLUIDO AGUINALDO

INICIAL
MODIFICACIÓN 2021
MODIFICACIÓN 2022

ESTRATÉGICO
TÁCTICO
OPERATIVO

BÁSICO
MEDIO SUPERIOR
SUPERIOR

CONTRALORÍA MUNICIPAL
TESORERÍA MUNICIPAL
OBRAS PÚBLICAS Y DESARROLLO URBANO
PROTECCIÓN CIVIL
SISTEMA DIF MUNICIPAL
PRESIDENCIA
H. CABILDO
SECRETARÍA DEL H. AYUNTAMIENTO
UNIDAD DE TRANSPARENCIA
SERVICIOS MUNICIPALES
DESARROLLO SOCIAL, RURAL Y ECONOMICO
ECOLOGÍA Y MEDIO AMBIENTE
SEGURIDAD PÚBLICA
INSTITUTO DE LA MUJER

FINALIZADO
PENDIENTE